

Sistemas para **pavimentos**
de **resina** y **cementosos**

MAPEFLOOR SYSTEM
ULTRATOP SYSTEM





Vías que conectan las residencias - City Life - Milán - Productos utilizados: MAPEFLOOR URBAN SYSTEM

SISTEMAS PARA PAVIMENTOS DE RESINA Y CEMENTOSOS

En el ámbito de los pavimentos de resina y de base cementosa, Mapei ha desarrollado una amplia gama de sistemas tecnológicamente avanzados que ofrecen, para cada uso específico - público, privado, industrial, civil - unos elevados estándares de calidad que garantizan al usuario final unas excelentes características en términos de funcionalidad, durabilidad y estética.

Los laboratorios de I+D de Mapei han desarrollado dos familias de productos: **Mapefloor System**, línea completa de sistemas epoxídicos y poliuretánicos, y **Ultratop System**, sistema cementoso autonivelante de endurecimiento rápido que, gracias a su versatilidad, está indicado tanto para pavimentos industriales como para pavimentos civiles en interior de los ambientes más diversos.

ÍNDICE

pág. 2 **SISTEMAS EPOXÍDICOS**

- pág. 2 [Mapefloor System 31](#)
- pág. 2 [Mapefloor System 32](#)
- pág. 3 [Mapefloor System 33](#)
- pág. 3 [Mapefloor System 34](#)
- pág. 4 [Mapefloor System 51](#)
- pág. 4 [Mapefloor System 52](#)
- pág. 5 [Mapefloor System 53](#)
- pág. 5 [Mapefloor System 91](#)
- pág. 6 [Decor System 70](#)
- pág. 6 [Mapefloor I 320 SL CONCEPT](#)

pág. 7 **SISTEMA POLIURETÁNICO PARA EXTERIORES**

- pág. 7 [Mapefloor Urban System](#)

pág. 8 **SISTEMAS POLIURETÁNICOS PARA PARKINGS**

- pág. 8 [Mapefloor Parking System HE](#)
- pág. 8 [Mapefloor Parking System ME](#)
- pág. 9 [Mapefloor Parking System ID](#)

pág. 10 **SISTEMAS EPOXÍDICOS PARA PARKINGS**

- pág. 10 [Mapefloor Parking System RLT](#)
- pág. 10 [Mapefloor Parking System RHT](#)

pág. 11 **SISTEMAS A BASE DE POLIURETANO-CEMENTO**

- pág. 11 [Mapefloor CPU/MF](#)
- pág. 11 [Mapefloor CPU/HD](#)
- pág. 12 [Mapefloor CPU/RT](#)

pág. 13 **SISTEMAS DE BASE CEMENTOSA**

- pág. 13 [Ultratop System “efecto natural”](#)
- pág. 13 [Ultratop System “efecto levigato”](#)
- pág. 14 [Ultratop System “efecto terrazo a la veneciana”](#)
- pág. 15 [Referencias](#)
- pág. 21 [Cuadro resumen de tecnologías para la realización de pavimentos de resina y cementosos](#)
- pág. 23 [Carta de colores](#)

Mapector System 31

Revestimiento epoxídico, multicapa y antideslizante, con un espesor comprendido entre 0,8 y 1,2 mm, para pavimentos provistos de barrera de vapor y sometidos a tráfico medio-ligero en los que se requiera, asimismo, una elevada resistencia química.

Productos a utilizar:

Primer SN

Mapector I 300 SL

Mapector Paste

Quarzo 0,5

Quarzo 0,25

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema epoxídico **Mapector System 31**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapector I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**.

Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapector EP19** o mediante los productos de la línea **Mapector** (p. ej. **Mapector SV**).

Aplicar sobre el soporte **Primer SN** mezclado con **Mapector Paste** y con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa.

Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido el **Primer SN**, eliminar el polvo y el exceso de arena mediante aspiración.

Aplicar Mapector I 300 SL debidamente preparado mediante la adición de **Mapector Paste** y del 5-6% en peso de **Quarzo 0,25**. Aplicación de manera uniforme y continua con rodillo de pelo medio, procurando cruzar las pasadas para obtener una superficie sin defectos.



2

Mapector System 32

Revestimiento epoxídico multicapa y antideslizante, con un espesor comprendido entre 3 y 3,5 mm, para pavimentos provistos de barrera de vapor y sometidos a tráfico medio-pesado en los que se requiera, asimismo, una elevada resistencia química.

Productos a utilizar:

Primer SN

Mapector I 300 SL

Mapector Paste

Quarzo 0,5

Quarzo 0,25

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema epoxídico **Mapector System 32**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapector I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes.

Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**.

Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapector EP19** o mediante los productos de la línea **Mapector** (p. ej. **Mapector SV**).

Aplicar sobre el soporte **Primer SN** mezclado con **Mapector Paste** y con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido el **Primer SN**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración.

Aplicación de la capa intermedia de **Mapector I 300 SL** preparada mediante la adición de **Mapector Paste** y de hasta el 40% en peso de **Quarzo 0,5**. Aplicación del producto así preparado de manera uniforme sobre la capa anterior con llana americana o rasqueta lisa.

Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido el producto eliminar el exceso de arena mediante aspiración, lijado y extracción del polvo. Acabado con **Mapector I 300 SL** debidamente preparado mediante

la adición de **Mapector Paste** y del 5-6% en peso de **Quarzo 0,25**.

Aplicación de manera uniforme y continua mediante rodillo de pelo medio, procurando cruzar las pasadas para obtener una superficie sin defectos.



Mapecolor System 33

Revestimiento epoxídico autonivelante, con un espesor comprendido entre 2 y 4 mm, para pavimentos provistos de barrera de vapor de centros comerciales, salas asépticas, industrias alimentarias y, en todo caso, en ausencia de procesos de producción que conlleven un frecuente lavado de las superficies.

Productos a utilizar:

Primer SN **Mapelux Lucida** o bien **Mapelux Opaca**
Mapecolor I 300 SL (**Mapecolor Filler**)
Mapecolor Paste
Quarzo 0,5
Quarzo 0,25

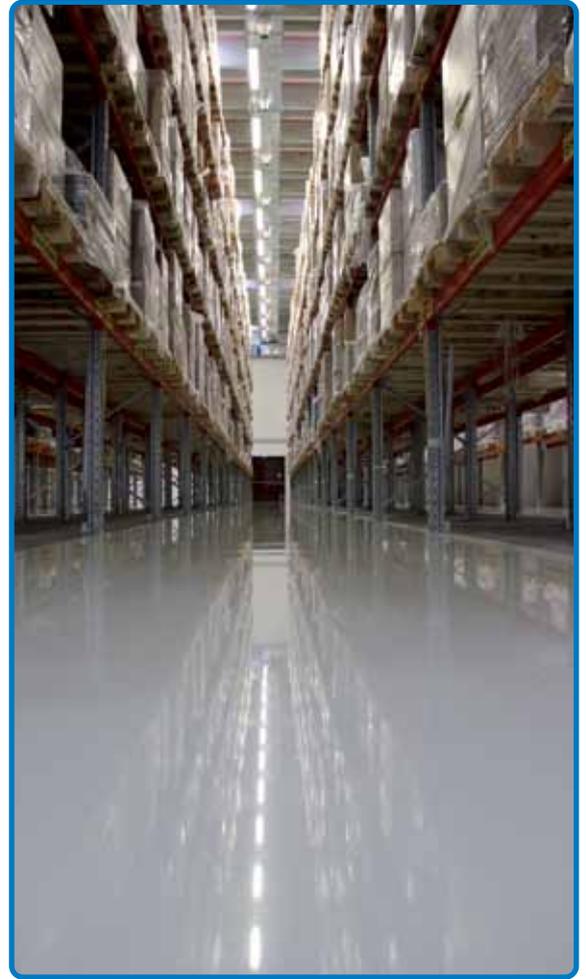
Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema epoxídico **Mapecolor System 33**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapecolor I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapecolor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapecolor** (p. ej. **Mapecolor SV**).

Aplicación sobre el soporte de **Primer SN** mezclado con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado, sin llegar a saturación, de **Quarzo 0,5**. Si tras la primera mano de imprimación la superficie siguiera estando porosa, será preciso realizar posteriores acabados con **Primer SN** y una ligera capa de **Quarzo 0,5**.

Una vez endurecido el **Primer SN**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración.

Acabado con **Mapecolor I 300 SL** debidamente preparado mediante la adición de **Mapecolor Paste** y **Quarzo 0,25** en una relación de mezcla de máximo 1:1 en peso. Aplicación de manera continua y uniforme con llana americana o llana dentada en "V". Pasar a continuación el rodillo de púas sobre el producto aún fresco con el fin de favorecer la completa eliminación del aire ocluido. En el caso de que se desee obtener una superficie mate y ligeramente antideslizante, es posible repintar la superficie transcurridas 24 horas con **Mapecolor Finish 58 W**, formulado poliuretánico-alifático, bicomponente, a razón de 0,1 kg/m². Por otra parte, es posible aumentar el efecto antideslizante del revestimiento usando **Mapecolor Finish 58 W** mezclado con el 5-10% en peso de **Mapecolor Filler**. Para uso civil se recomienda tratar el pavimento con cera metalizada **Mapelux Lucida** o bien **Mapelux Opaca**.



3

Mapecolor System 34

Tratamiento epoxídico, antipolvo y antiaceite, mediante pintado de pavimentos industriales provistos de barrera de vapor, con un espesor comprendido entre 0,6 y 1 mm.

Productos a utilizar:

Mapecolor I 300 SL
Mapecolor Paste
(Mapecolor Filler)

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante lijado con disco de carborundum o papel de lija específico y posterior aspiración del polvo generado. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapecolor I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapecolor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapecolor** (p. ej. **Mapecolor SV**).

Aplicación de la primera mano de **Mapecolor I 300 SL**, debidamente preparado mediante la adición de **Mapecolor Paste**. Aplicación de manera uniforme y continua mediante rodillo de pelo medio, procurando cruzar las pasadas para obtener una superficie sin defectos.

Aplicación de la segunda mano de **Mapecolor I 300 SL**, debidamente preparado mediante la adición de **Mapecolor Paste**. Aplicación de manera uniforme y continua mediante rodillo de pelo medio, procurando cruzar las pasadas para obtener una superficie sin defectos. Para obtener un ligero efecto antideslizante, agregar a la última mano de **Mapecolor I 300 SL** un 5-10% en peso de **Mapecolor Filler**.



Mapefloor System 51

Revestimiento epoxídico, multicapa y antideslizante, con un espesor medio de 3 mm, para pavimentos incluso desprovistos de barrera de vapor y sometidos a tráfico medio-ligero en los que se requiera, asimismo, una débil resistencia química.

Productos a utilizar:

Mapefloor I 500 W
Mapecolor Paste
Quarzo 0,5

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante granallado. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 500 W**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Si fuera preciso consolidar el soporte, utilizar **Mapecoat I 600 W**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapegrout** (p. ej. **Mapegrout SV**).

Antes de ejecutar el ciclo es necesario humedecer la superficie a tratar evitando los encharcamientos.

Aplicación sobre el soporte de **Mapefloor I 500 W** utilizado como imprimación y mezclado con **Mapecolor Paste** y 2 litros de agua. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta dentada.

Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido **Mapefloor I 500 W**, eliminar el exceso de arena con aspiradora de tipo industrial y mediante lijado y posterior aspiración del polvo generado.

Acabado con **Mapefloor I 500 W**, debidamente preparado mediante la adición de **Mapecolor Paste** y 2 litros de agua. Aplicación de manera uniforme y continua mediante llana americana o rasqueta lisa, pasando eventualmente un rodillo de pelo medio para uniformizar mejor el acabado.



4

Mapefloor System 52

Revestimiento epoxídico, multicapa y antideslizante, con un espesor medio de 5 mm, para pavimentos desprovistos de barrera de vapor y sometidos a tráfico medio-pesado en los que se requiera, asimismo, una débil resistencia química.

Productos a utilizar:

Mapefloor I 500 W
Mapecolor Paste
Quarzo 0,5

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante granallado, procurando no afectar al mismo en profundidad. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 500 W**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Si fuera preciso consolidar el soporte, utilizar **Mapecoat I 600 W**.

Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapegrout** (p. ej. **Mapegrout SV**).

Antes de ejecutar el ciclo es necesario humedecer la superficie a tratar evitando los encharcamientos.

Aplicación sobre el soporte de **Mapefloor I 500 W** utilizado como imprimación y mezclado con **Mapecolor Paste** y 2 litros de agua. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo homogéneamente mediante llana americana o rasqueta dentada. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido el **Primer SN**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración.

Aplicación de la capa intermedia de **Mapefloor I 500 W** preparada con la adición de **Mapecolor Paste** y de 2 litros de agua. Aplicación del producto así preparado de manera uniforme sobre la capa anterior mediante llana americana o rasqueta dentada. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido el producto, eliminar el exceso de arena con aspiradora de tipo industrial y mediante lijado y posterior extracción del polvo generado.

Acabado con **Mapefloor I 500 W**, debidamente preparado mediante la adición de **Mapecolor Paste** y 2 litros de agua. Aplicación de manera uniforme y continua mediante llana americana o rasqueta lisa, pasando eventualmente un rodillo de pelo medio para uniformizar mejor el acabado.



Mapefloor System 53

Revestimiento epoxídico y autonivelante, exento de disolventes, con un espesor medio de 4 mm, incluso para pavimentos desprovistos de barrera de vapor de centros comerciales, salas asépticas, industrias alimentarias y farmacéuticas.

Productos a utilizar:

Mapecoat I 600 W

Mapefloor I 500 W

Mapecolor Paste

Quarzo 0,5

Mapelux Lucida o bien **Mapelux Opaca**

(**Mapefloor Filler**)

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante granallado, procurando no afectar al mismo en profundidad. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 500 W**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Si fuera preciso consolidar el soporte, utilizar **Mapecoat I 600 W**.

Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapegrout** (p. ej. **Mapegrout SV**).

Antes de ejecutar el ciclo es necesario humedecer la superficie a tratar evitando los encharcamientos.

Aplicación sobre el soporte de la imprimación **Mapecoat I 600 W**, diluido con agua hasta una proporción máxima de 1 : 1. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante rodillo de pelo medio.

Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** sin llegar a saturación.

Acabado con **Mapefloor I 500 W**, debidamente preparado mediante la adición de **Mapecolor Paste** y 2 litros de agua. Aplicación de manera continua y uniforme mediante llana americana o rasqueta dentada, pasando acto seguido el rodillo de púas para facilitar la expulsión del aire ocluido. Para aumentar la resistencia a la abrasión de **Mapefloor System 53** se recomienda aplicar una mano de **Mapefloor Finish 50 N** o de **Mapefloor Finish 52 W**.

Además, es posible aportar al sistema un ligero efecto antideslizante, agregando a **Mapefloor Finish 50 N** o **Mapefloor Finish 52 W** un 5% en peso de **Mapefloor Filler**.

Para uso civil se recomienda tratar el pavimento con cera metalizada **Mapelux Lucida** o bien **Mapelux Opaca**.



5

Mapefloor System 91

Recuperación de viejos pavimentos sometidos a tráfico medio-pesado, en los que se requiera una elevada resistencia química, mediante revestimiento epoxídico con mortero espatulado, con consistencia de tierra húmeda y un espesor comprendido entre 6 y 15 mm.

Productos a utilizar:

Primer SN

Mapeflex PU30

Quarzo 1,9

Mapefloor I 900

Mapeflex PU40

Quarzo 0,5

Mapefloor I 300 SL

Mapeflex PU45

Quarzo 0,25

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante fresado o granallado con posterior aspiración del polvo generado. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 900** cargados con **Quarzo 0,5**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Si fuera necesario consolidar el soporte, utilizar **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor I 900** cargado con **Quarzo 1,9** o mediante los productos de la línea **Mapegrout** (p. ej. **Mapegrout SV**).

Aplicación sobre el soporte de **Primer SN**, debidamente preparado, mediante rodillo de pelo medio. La posterior aplicación del mortero se realizará sobre la imprimación todavía fresca.

Aplicación del mortero **Mapefloor I 900** con consistencia de tierra húmeda, previamente preparada agregando a 180 kg de **Quarzo 1,9** un envase de resina.

Extender la mezcla con rastrillo, de 8 mm y regla de aluminio.

Pulido, mediante la correspondiente máquina vibrocompactadora (helicóptero), cuando el mortero está todavía fresco.

Primer enlucido con **Mapefloor I 300 SL** preparado con adición de **Mapecolor Paste** y del 20-25% en peso de **Quarzo 0,25**. Aplicación del producto sobre la capa anterior, llevando "a cero" la llana americana o rasqueta lisa.

Corte, mediante máquina cortadora tipo **Clipper**, de las juntas de control y de dilatación siguiendo la posición de las ya existentes. Sellado posterior de las juntas de control con **Mapeflex PU45**, o bien empleando **Mapeflex PU30**. Para el sellado de las juntas de dilatación utilizar en cambio **Mapeflex PU40**.

Segundo enlucido, a realizar antes de 12 horas, con **Mapefloor I 300 SL** preparado con adición de **Mapecolor Paste** y aproximadamente el 60% en peso de **Quarzo 0,25**. Aplicación del producto sobre la capa anterior, llevando "a cero" la llana americana o rasqueta lisa.

Acabado con **Mapefloor I 300 SL** debidamente preparado con la adición de **Mapecolor Paste** y el 10% en peso de **Quarzo 0,5**. Aplicación de manera uniforme y continua mediante rodillo de pelo medio, procurando cruzar las pasadas para obtener una superficie sin defectos.



Decor System 70

Ejecución de pavimentos con efecto espatulado o nublado para espacios residenciales interiores, salas de exposiciones, locales comerciales, mediante la aplicación de un sistema a base de resinas epoxídicas exentas de disolventes.

Productos a utilizar:

Primer SN

Quarzo 0,5

Mapefloor Decor 700

Mapecolor Paste

Mapefloor Finish 58 W o bien **Mapefloor Finish 53 W/L**

Mapelux Lucida o bien **Mapelux Opaca**

(Mapefloor I 300 SL TRP)

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema epoxídico **Decor System 70**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip** o **Primer SN**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapegrout** (p. ej. **Mapegrout SV**).

Aplicación sobre el soporte de **Primer SN** mezclado con **Mapecolor Paste** y con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado, sin llegar a saturación, de **Quarzo 0,5**. Si tras la primera mano de imprimación la superficie siguiera estando porosa, será preciso realizar posteriores aplicaciones con **Primer SN**. Una vez endurecido el **Primer SN**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración, lijado y posterior extracción del polvo generado.

Acabado con **Mapefloor Decor 700** debidamente preparado mediante la adición de **Mapecolor Paste**. Aplicación mediante llana americana en varias pasadas y capas con el fin de obtener el aspecto estético deseado. Para mejorar la resistencia al rayado es posible aplicar sobre la superficie, transcurridas 24 horas desde la aplicación de **Mapefloor Decor 700**, **Mapefloor Finish 53 W/L** o bien **Mapefloor Finish 58 W**. Para uso civil se recomienda tratar el pavimento con cera metalizada **Mapelux Lucida** o **Mapelux Opaca**.

Como alternativa a los acabados anteriormente descritos, existe la posibilidad de utilizar **Mapefloor I 300 SL TRP**, con un espesor máximo de 1,5 mm, que confiere a la superficie un efecto de lente.



6

Mapefloor I 320 SL CONCEPT

Revestimiento epoxídico, autonivelante, con efecto granulado, para la realización de pavimentos resistentes a la abrasión y disponible en varias gamas cromáticas.

Productos a utilizar:

Primer SN

Mapecolor Paste

Mapefloor I 320 SL CONCEPT

Quarzo 0,5

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema epoxídico **Mapefloor I 320 SL CONCEPT**.

Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip** o **Primer SN**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapegrout** (p. ej. **Mapegrout SV**).

Aplicación sobre el soporte de la primera mano de **Primer SN** mezclado con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Eliminación del exceso de cuarzo. Una vez endurecido **Primer SN**, eliminar el exceso de arena y el polvo generado mediante aspiración.

Aplicación de la segunda mano de **Primer SN** aditivado con **Mapecolor Paste** (de color similar al del acabado elegido). Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa.

Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** sin llegar a saturación.

Eliminación del exceso de cuarzo. Una vez endurecido **Primer SN**, eliminar el exceso de arena y el polvo generado mediante aspiración.

Aplicación del acabado **Mapefloor I 320 SL CONCEPT**, con un espesor mínimo de 2 mm, debidamente preparado, procurando extender el producto de manera continua y uniforme mediante llana lisa.



Mapefloor Urban System

Revestimiento drenante a base de ligante de poliuretano alifático monocomponente, transparente y exento de disolventes, listo para mezclar con agregados naturales secos con granulometría de 2-4 o de 4-8 mm para obtener así revestimientos de alta resistencia al desgaste y al amarillamiento, para la realización de revestimientos de pavimentos decorativos con inmejorable efecto cromático en el exterior.

Productos a utilizar:

Mapefloor Binder 930

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante granallado o, en alternativa, mediante diamantado con sucesiva aspiración del polvo producido.

Las superficies a tratar deberán presentar solidez, perfectamente limpias, secas y sin existencia de humedad por remonte capilar (humedad máxima no superior al 4%). La lechada superficial presente en el soporte deberá ser eliminada mediante acción mecánica. Previo al extendido de la mezcla de agregados/Mapefloor Binder 930 deberá eliminarse restos de polvo, grasa o aceite. Las fisuras eventualmente presentes en el soporte deberán ser reparadas mediante colada de Eporip y la reparación de partes sueltas o huecos rellenados con Mapefloor EP19.

Extendido de Mapefloor I 600 W previamente diluido con agua en relación 1:0,5 distribuida de forma homogénea mediante un rodillo de pelo medio. Con el producto aún fresco proceder al sembrado de Cuarzo 0,5 sin llegar a saturación.

Preparación de la mezcla de Mapefloor Binder 930 con los agregados minerales secos (piedra natural, mármol, cuarzo, etc.) de granulometrías 2-4 mm o 4-8 mm en relación 1:20 (ligantes: agregados).

Extendido de la mezcla con ayuda de un rastrillo y llana lisa, realizar sucesivas compactaciones con llana americana lisa o con equipo vibro-compactador (helicóptero).

La temperatura de la mezcla deberá estar comprendida entre +8°C y +30°C.



Mapefloor Parking System HE

Sistema poliuretánico multicapa que responde a los requisitos de la Clase OS 11a (EN 1504-2), con contenido total de sólidos, antideslizante, continuo, altamente elástico, resistente a UV para pavimentos en cubiertas de aparcamientos con espesores de de 3 a 3,5 mm.

Productos a utilizar:

Primer SN	Mapecolor Paste	Quarzo 0,25
Mapefloor PU 400	Mapefloor Finish 451	Quarzo 0,5
Mapefloor PU 410		

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema poliuretánico **Mapefloor Parking System HE**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip** o **Primer SN**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapegrouit** (p. ej. **Mapegrouit SV**).

Aplicación sobre el soporte de **Primer SN** mezclado con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido el **Primer SN**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración.

Aplicación de la capa intermedia **Mapefloor PU 400** preparado con la adición de **Mapecolor Paste** y un 20-30% en peso de **Quarzo 0,25**. Aplicar del producto así preparado sobre la capa anterior de manera uniforme con llana dentada y, seguidamente, pasar el rodillo de púas sobre el producto aún fresco. Proceder con un ligero espolvoreo de **Quarzo 0,5**.

Aplicación de la capa intermedia de media elasticidad **Mapefloor PU 410** preparado con la adición de **Mapecolor Paste** (1,4 kg de **Mapecolor Paste** por cada conjunto de **Mapefloor PU 410**) y un 30% en peso de **Quarzo 0,25**. Aplicar del producto así preparado sobre la capa anterior de manera uniforme con llana dentada y, seguidamente, pasar el rodillo de púas sobre el producto aún fresco. Saturar el producto recién aplicado con arena de cuarzo de granulometría de 0,1-0,5 mm o bien de 0,3-0,9 mm, en función del grado de antideslizamiento que se desee obtener.

Una vez endurecido **Mapefloor PU 410**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración, lijado y posterior aspiración del polvo generado.

Acabado con **Mapefloor Finish 451**, debidamente preparado, procurando extender el producto de manera continua y uniforme mediante llana de goma o acero, y posterior pasada con rodillo de pelo corto, asegurándose de cruzar las pasadas para obtener una superficie más uniforme.



Mapefloor Parking System ME

Sistema poliuretánico multicapa, que responde a los requisitos de la Clase OS 11b (EN 1504-2), con contenido total de sólidos, elástico, para plantas intermedias en aparcamientos al exterior con espesores de 2,5 a 3 mm.

Productos a utilizar:

Primer SN	Mapefloor Finish 451	Mapecolor Paste
Mapefloor PU 400	Quarzo 0,5	Quarzo 0,25

Solución Mapei

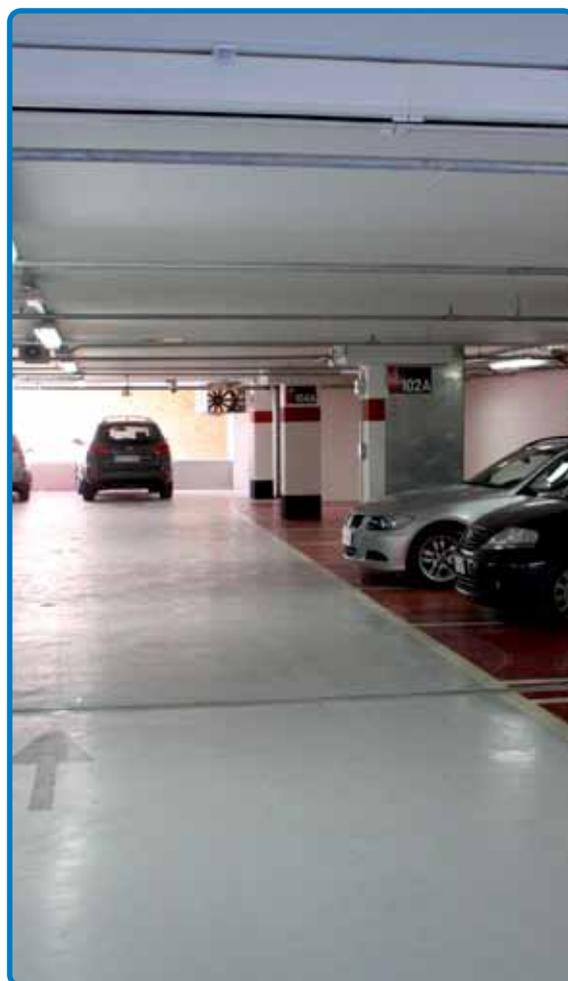
Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema poliuretánico **Mapefloor Parking System ME**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip** o **Primer SN**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapegrouit** (p. ej. **Mapegrouit SV**).

Aplicación sobre el soporte de **Primer SN** mezclado con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido el **Primer SN**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración.

Aplicación de la capa elástica intermedia de **Mapefloor PU 400** preparado con la adición de **Mapecolor Paste** y un 20-30% en peso de **Quarzo 0,25**. Aplicar el producto así preparado sobre la capa anterior de manera uniforme con llana dentada y, seguidamente, pasar el rodillo de púas sobre el producto aún fresco. Proceder con sembrado a saturación de arena **Quarzo 0,5** o de arena de cuarzo de 0,3-0,9 mm o 0,7-1,2 mm (en función del grado de antideslizamiento que se desee obtener) a razón de 4-6 kg/m². Una vez endurecido eliminar el exceso de arena mediante aspiración.

Acabado con **Mapefloor Finish 451**, debidamente preparado, procurando extender el producto de manera continua y uniforme mediante rodillo de pelo medio, o raseando a cero con espátula de goma o de acero lisa, y posterior pasada con rodillo de pelo corto, asegurándose de cruzar las pasadas para obtener una superficie más uniforme.



Mapefloor Parking System ID

Sistema poliuretánico multicapa que responde a los requisitos de la Clase OS 13 (EN 1504-2), con contenido total de sólidos, elástico, para pavimentos en aparcamientos, también en interiores, con espesores de 2 a 2,5 mm.

Productos a utilizar:

Primer SN

Mapefloor Finish 415

Mapecolor Paste

Mapefloor PU 410

Quarzo 0,5

Quarzo 0,25

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema poliuretánico **Mapefloor Parking System ID**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip** o **Primer SN**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapegrout** (p. ej. **Mapegrout SV**).

Aplicación sobre el soporte de **Primer SN** mezclado con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido el **Primer SN**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración.

Aplicación de la capa intermedia elástica de **Mapefloor PU 410** preparado con la adición de **Mapecolor Paste** y un 30% en peso de **Quarzo 0,25**. Aplicar del producto así preparado sobre la capa anterior de manera uniforme con llana dentada y, seguidamente, pasar el rodillo de púas sobre el producto aún fresco. Proceder con sembrado a saturación de arena **Quarzo 0,5** o de arena de cuarzo de 0,3-0,9 mm o 0,7-1,2 mm (en función del grado de antideslizamiento que se desee obtener) a razón de 4-6 kg/m². Una vez endurecido eliminar el exceso de arena mediante aspiración.

Acabado con **Mapefloor Finish 415**, debidamente preparado, procurando extender el producto de manera continua y uniforme mediante rodillo de pelo medio, o raseando a cero con espátula de goma o de acero lisa, y posterior pasada con rodillo de pelo corto, asegurándose de cruzar las pasadas para obtener una superficie más uniforme.



Mapefloor Parking System RLT

Sistema epoxídico, multicapa y continuo, que responde a los requisitos de la Clase OS 8 (EN 1504-2), antideslizante, con contenido total de sólidos, para la protección de pavimentos en aparcamientos con tráfico ligero, con espesores de 0,8-1,2 mm.

Productos a utilizar:

Primer SN **Quarzo 0,25**
Mapefloor I 300 SL **Quarzo 0,5**
Mapecolor Paste

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema poliuretánico **Mapefloor Parking System RLT**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapegrout** (p. ej. **Mapegrout SV**).

Aplicación sobre el soporte de **Primer SN** mezclado con **Mapecolor Paste** y con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido el **Primer SN**, **eliminar** el exceso de arena mediante aspiración.

Aplicación de **Mapefloor I 300 SL**, oportunamente preparado con la adición de **Mapecolor Paste** y de **Quarzo 0,25** en relación de 5-6% en peso, procurando extender la mezcla de manera continua y uniforme mediante rodillo de pelo medio, cuidando cruzar las capas para obtener un acabado exento de defectos.



10

Mapefloor Parking System RHT

Sistema epoxídico, multicapa y continuo, que responde a los requisitos de la Clase OS 8 (EN 1504-2), antideslizante, con contenido total de sólidos, para la protección de pavimentos en aparcamientos interior con tráfico intenso, con espesores de 3-3,5 mm.

Productos a utilizar:

Primer SN **Quarzo 0,25**
Mapefloor I 300 SL **Quarzo 0,5**
Mapecolor Paste

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema poliuretánico **Mapefloor Parking System RHT**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas se repararán con **Mapefloor EP19** o mediante los productos de la línea **Mapegrout** (p. ej. **Mapegrout SV**).

Aplicación sobre el soporte de **Primer SN** con **Mapecolor Paste** y con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Verter sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extenderlo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Con el producto aún fresco, proceder al espolvoreado de **Quarzo 0,5** hasta saturación.

Una vez endurecido el **Primer SN**, **eliminar** el exceso de arena mediante aspiración.

Aplicación de capa intermedia de **Mapefloor I 300 SL**, oportunamente preparado con la adición de **Mapecolor Paste** y de aproximadamente el 40% en peso de **Quarzo 0,5**. Extender la mezcla sobre el soporte de modo uniforme mediante espátula americana o llana lisa. En estado fresco proceder al sembrado a saturación de **Quarzo 0,5**.

Después del secado, **eliminar** el exceso de arena mediante aspiración, realizar lijado y aspirado de polvo.

Acabado con **Mapefloor I 300 SL**, oportunamente preparado con la adición de **Mapecolor Paste** y de **Quarzo 0,25** en relación de 5-6% en peso, procurando **extender** la mezcla de manera continua y uniforme mediante rodillo de pelo medio, cuidando cruzar las capas para obtener un acabado exento de defectos.



Mapefloor CPU/MF

Revestimiento a base de poliuretano y cemento, de elevada resistencia química, para espesores de 3 a 6 mm, especialmente indicado para pavimentos interiores de la industria química, farmacéutica, alimentaria (azucareras y embotelladoras de agua mineral), empresas textiles y del sector de la depuración de las aguas residuales.

Productos a utilizar:

Primer SN

Quarzo 0,5

Mapefloor CPU/MF

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante granallado pesado o fresado y ejecución de los cortes de anclaje cerca de todos los resaltes verticales y de eventuales sumideros. Aspirar seguidamente el polvo generado.

Aplicar sobre el soporte con llana lisa **Primer SN** cargado con **Quarzo 0,5** en una proporción de 1:0,4 y sobre la imprimación aún fresca esparcir posteriormente hasta saturación **Quarzo 0,5**.

Una vez endurecida la imprimación, eliminar el exceso de arena, lijar y extraer posteriormente el polvo generado con aspiradora de tipo industrial.

Preparación de **Mapefloor CPU/MF** vertiendo, en un recipiente adecuado, el componente A y el componente B, mezclando con equipo mecánico adecuado, provisto de agitador y a bajas revoluciones. Añadir lentamente el componente C sin dejar de mezclar. Añadir el saco de pigmento en polvo **Mapecolor CPU** y prolongar la mezcla hasta obtener una masa homogénea.

Aplicar Mapefloor CPU/MF sobre el pavimento procurando extenderlo de manera homogénea y uniforme mediante llana americana dentada o rastrillo galgado.



Mapefloor CPU/HD

Revestimiento a base de poliuretano y cemento de alta resistencia química y elevada resistencia mecánica para espesores comprendidos entre 6 y 9 mm, ideal para pavimentos sometidos a tráfico pesado, elevadas agresiones químicas y expuestos a considerables choques térmicos, tales como almacenes, áreas de producción de la industria alimentaria, empresas químicas y farmacéuticas.

Producto a utilizar:

Mapefloor CPU/HD

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante fresado y ejecución de los cortes de anclaje cerca de todos los resaltes verticales y de eventuales sumideros. Trazar a continuación una diagonal en la superficie del espacio a revestir y ejecutar una incisión a lo largo de la línea trazada de una profundidad aproximada de 2 cm. Aspirar seguidamente el polvo generado.

Preparación de **Mapefloor CPU/HD** vertiendo, en un recipiente adecuado, el componente A y el componente B, mezclando con equipo mecánico adecuado, provisto de agitador y a bajas revoluciones. Añadir lentamente el componente C sin dejar de mezclar. Añadir el saco de pigmento en polvo **Mapecolor CPU** y prolongar la mezcla hasta obtener una masa homogénea.

Aplicar Mapefloor CPU/HD sobre el pavimento procurando extenderlo de manera homogénea y uniforme mediante llana lisa.



Mapefloor CPU/RT

Revestimiento a base de poliuretano y cemento de alta resistencia química y elevada resistencia mecánica de fácil aplicación, para espesores comprendidos entre 6 y 9 mm, ideal para pavimentos sometidos a tráfico pesado, elevadas agresiones químicas y expuestos a considerables choques térmicos, tales como almacenes, áreas de producción de la industria alimentaria, empresas químicas y farmacéuticas.

Producto a utilizar:

Mapefloor CPU/RT

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante fresado y ejecución de los cortes de anclaje cerca de todos los resaltes verticales y de eventuales sumideros. Trazar a continuación una diagonal en la superficie del espacio a revestir y ejecutar una incisión a lo largo de la línea trazada de una profundidad aproximada de 2 cm. Aspirar seguidamente el polvo generado.

Preparación de Mapefloor CPU/RT vertiendo, en un recipiente adecuado, el componente A y el componente B, mezclando con equipo mecánico adecuado, provisto de agitador y a bajas revoluciones. Añadir lentamente el componente C sin dejar de mezclar. Añadir el saco de pigmento en polvo Mapecolor CPU y prolongar la mezcla hasta obtener una masa homogénea.

Aplicar Mapefloor CPU/RT sobre el pavimento procurando extenderlo de manera homogénea y uniforme mediante llana lisa.



Ultratop System “efecto natural”

Ejecución y reparación de la funcionalidad de pavimentos de industrias, centros comerciales y supermercados mediante la aplicación de mortero cementoso autonivelante, de endurecimiento ultrarrápido y resistente a la abrasión, con un espesor comprendido entre 5 y 40 mm.

El sistema está indicado, asimismo, para la realización de pavimentos cementosos en el interior de ambientes civiles.

Productos a utilizar:

Primer SN o **Primer G** o bien **Mapeprim SP Ultratop**

Acabados de la gama **Mapefloor Finish Mapelux Lucida** o bien **Mapelux Opaca (Mapefloor Filler)**

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante fresado o granallado con posterior aspiración del polvo generado. Si el soporte presentara defectos tales como grietas o fisuras, éstas deberán ser reparadas previamente con **Eporip** o **Epojet** y espolvoreadas posteriormente hasta saturación con **Quarzo 0,5**.

Imprimir las superficies de hormigón y/o de cerámica o piedra natural con **Primer SN**, reforzado eventualmente con **Rete 320** (malla de fibra de vidrio) y espolvorear hasta saturación la imprimación aún “fresca” con **Quarzo 1,2**. Tras la aplicación, dejar secar el **Primer SN** durante 12-24 horas, en función de la temperatura. Antes de verter **Ultratop**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración.

Como alternativa a **Primer SN**, los soportes de hormigón absorbentes pueden imprimirse con 2-3 manos de **Primer G**: la primera de ellas diluida con agua en una proporción de 1:1; la segunda y tercera (en función de la absorción del soporte), en una relación de 1:1 o de 1:2. Las superficies no absorbentes de cerámica o piedra natural, en cambio, pueden tratarse con una mano de **Mapeprim SP**, previa limpieza con los detergentes adecuados y abrasión mecánica como, por ejemplo, el pulido.

Aplicar **Ultratop** antes del completo endurecimiento de **Mapeprim SP**.

Aplicar Ultratop, preparado preferentemente con máquina de tornillo sinfín, y nivelar posteriormente con llana metálica o rasqueta lisa.

Aplicación de una mano de acabado mediante el empleo de un producto de la gama **Mapefloor Finish**. Para la correcta elección de producto de acabado consultar a la asistencia Técnica de Mapei.

Para uso civil, tras el tratamiento de acabado se procederá al encerado con cera metalizada **Mapelux Lucida** o bien **Mapelux Opaca**.



13

Ultratop System “efecto levigato”

Ejecución de pavimentos pulidos, mediante la aplicación, con un espesor comprendido entre 10 y 40 mm, de mortero cementoso autonivelante de endurecimiento ultrarrápido, en el interior de ambientes civiles tales como salas de exposiciones, comercios, restaurantes, apartamentos o centros comerciales. El sistema garantiza unas superficies perfectamente planas, lisas y reflectantes de la luz.

Productos a utilizar:

Primer SN o **Primer G** o bien **Mapeprim SP Ultratop**

Ultratop Stucco

Mapecrete Stain Protection

Mapelux Lucida o bien **Mapelux Opaca**

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante fresado o granallado con posterior aspiración del polvo generado. Si el soporte presentara defectos tales como grietas o fisuras, éstas deberán ser reparadas previamente con **Eporip** o **Epojet** y espolvoreadas posteriormente hasta saturación con **Quarzo 0,5**.

Imprimir las superficies de hormigón y/o de cerámica o piedra natural con **Primer SN**, reforzado eventualmente con **Rete 320** (malla de fibra de vidrio) y espolvorear hasta saturación la imprimación aún “fresca” con **Quarzo 1,2**. Tras la aplicación, dejar secar el **Primer SN** durante 12-24 horas, en función de la temperatura. Antes de verter **Ultratop**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración. Como alternativa a **Primer SN**, los soportes de hormigón absorbentes pueden imprimirse con 2-3 manos de **Primer G**: la primera de ellas diluida con agua en una proporción de 1:1; la segunda y tercera (en función de la absorción del soporte), en una relación de 1:1 o de 1:2. Las superficies no absorbentes de cerámica o piedra natural, en cambio, pueden tratarse con una mano de **Mapeprim SP**, previa limpieza con los detergentes adecuados y abrasión mecánica como, por ejemplo, el pulido.

Aplicar **Ultratop** antes del completo endurecimiento de **Mapeprim SP**.

Aplicar Ultratop, preparado preferentemente con máquina de tornillo sinfín, y nivelar posteriormente con llana metálica o rasqueta lisa.

Pulido en seco de la superficie (transcurridos unos 2 días desde la aplicación de **Ultratop**), con muelas diamantadas. La formación de microporosidades superficiales resultantes de la primera fase del tratamiento requerirá el sellado mediante **Ultratop Stucco**. Esperar a que **Ultratop Stucco** esté totalmente seco (aprox. 24 horas) antes de completar las operaciones de pulido.

Aplicación de una mano de **Mapecrete Stain Protection**, tratamiento específico óleo-hidrorrepelente. Tras el tratamiento deberá realizarse el encerado con las ceras metalizadas **Mapelux Opaca** o **Mapelux Lucida**.



Ultratop System “efecto terrazo a la veneciana”

Ejecución de pavimentos pulidos de tipo “terrazo a la veneciana” altamente decorativos mediante la aplicación, con un espesor comprendido entre 15 y 40 mm, de mortero cementoso autonivelante de endurecimiento ultrarrápido, con una estructura de triturados naturales de pavimentos; en el interior de ambientes civiles como centros comerciales, salas de exposiciones, escuelas, museos, teatros, comercios, oficinas, apartamentos, etc.

Productos a utilizar:

Primer SN

Ultratop

Ultratop Stucco

Mapecrete Stain Protection

Mapelux Lucida o bien **Mapelux Opaca**

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante fresado o granallado con posterior aspiración del polvo generado. Si el soporte presentara defectos tales como grietas o fisuras, éstas deberán ser reparadas previamente con **Eporip** o **Epojet** y espolvoreadas posteriormente hasta saturación con **Quarzo 0,5**.

Imprimir las superficies de hormigón y/o de cerámica o piedra natural con **Primer SN**, reforzado eventualmente con **Rete 320** (malla de fibra de vidrio) y espolvorear hasta saturación la imprimación aún “fresca” con **Quarzo 1,2**. Tras la aplicación, dejar secar el **Primer SN** durante 12-24 horas, en función de la temperatura. Antes de verter **Ultratop**, eliminar el exceso de arena mediante aspiración.

Aplicar como promotor de adherencia y mediante rodillo de pelo corto, **Mapefloor I 910** sobre el soporte previamente imprimado, paralelamente mezclar en una hormigonera la selección de triturados naturales (con granulometría no inferior a 8 mm) en una relación 1:20 (resina-triturados).

Nota: Esta relación puede ser utilizada para granulometrías comprendidas entre 8 y 15 mm. Para granulometrías superiores a 15 mm, se aconseja realizar pruebas preliminares. Después de unos minutos de mezclado verter el compuesto sobre el soporte previamente tratado con **Mapefloor I 910** (extender la mezcla con el **Mapefloor I 910** en estado fresco). Seguidamente compactar la mezcla con una llana lisa o con vibro-compactadora. Dejar secar al menos 24 h (con temperaturas entre 20-23°C), temperaturas inferiores alargarán el tiempo de endurecimiento. Preparar y aplicar el mortero fluido **Ultratop** sobre la superficie endurecida de la estructura de triturados, asegurando un perfecto relleno de todos los intersticios y huecos. Esta operación puede ayudarse con el empleo de una llana o rastra lisa de goma que permita una buena penetración del mortero.

Pulido en seco de la superficie (transcurridos unos 2 días desde la aplicación de **Ultratop**), con muelas diamantadas. La formación de microporosidades superficiales resultantes de la primera fase del tratamiento requerirá el sellado mediante **Ultratop Stucco**. Esperar a que **Ultratop Stucco** esté totalmente seco (aprox. 24 horas) antes de completar las operaciones de pulido.

Aplicación de una mano de **Mapecrete Stain Protection**, tratamiento específico óleo-hidrorrepelente. Tras el tratamiento con **Mapecrete Stain Protection** deberá realizarse el encerado con las ceras metalizadas **Mapelux Opaca** o **Mapelux Lucida**.



Oleificio Gargiulo - Sant'Agnello (NA) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 32**



Showroom Supergumi neumáticos - Nagtarcsa - Hungría
Productos utilizados: **Ultratop System "efecto levigato"**



Hotel Les Fleurs - Sofía - Bulgaria
Productos utilizados: **Decor System 70**

Industria Barry Callebaut - Perugia - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 53**

Museo Enzo Ferrari - Módena - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor I 500 W**



Cine Multikino - Gdynia - Polonia
Productos utilizados: **Mapefloor System 33**



Centro Comercial Via Larga - Boloña (BO) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor I 300 SL**
"efecto terrazo a la veneciana"

Centro Comercial Ipercoop Le Maioliche Faenza (RA) - Italia
Productos utilizados: **Ultratop System** "efecto natural"

Bodega Vinicola San Patrignano Ospedaletto de Rimini (RN) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor CPU/HD**



Restaurante Red Hot World Buffet - Nottingham - Inglaterra
Productos utilizados: **Ultratop System "efecto natural"**



Hospital San Sepulcro (AR) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor I 320 SL CONCEPT**

Merck Serono - depósito farmacéutico - Modugno (BA)
Productos utilizados: **Mapefloor System 33**

Planta de Componentes Faist - Montone (PG) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 33**
Mapefloor System 34



Helipuerto Niguarda - Milán - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor Parking System**



Almacenes OGR - Foligno (PG) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 31**
Mapefloor System 91



Central Lechera Salvaterra - Salvaterra (RE)
Productos utilizados: **Mapefloor CPU/HD**

Xiamen Zijin Garden - China
Productos utilizados: **Mapefloor System 32**



EDP Company - Lisboa - Portugal
Productos utilizados: **Mapefloor I 300 SL**
"efecto terrazo a la veneciana"



Universidad de medicina - Ljubljana - Eslovenia
Productos utilizados: **Mapefloor System 31**

Oficinas de Correos - Peschiera Borromeo (MI) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 91**

Farmacia - Pistoia (PT) - Italia
Productos utilizados: **Ultratop System**
"efecto terrazo a la veneciana"



Polideportivo Virgin - (FI) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 33**



Bodega Roccafiore - Catania - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 33**

198 Aquarius Mews Condominium - Vancouver - Canadá
Productos utilizados: **Ultratop System** "efecto natural"

CUADRO SINÓPTICO PARA LA REALIZACIÓN DE PAVIMENTOS DE RESINA Y DE BASE CEMENTOSA

TRÁFICO				RESISTENCIA QUÍMICA				TIPO						ESPESOR	RESINA EPOXÍDICA	RESINA POLIURETÁNICA	POLIURETANO-CEMENTO	CEMENTOSO	SIS	
LIGERO	MEDIO-LIGERO	MEDIO-PESADO	PESADO	MUY ALTO	ALTO	MEDIO	BAJO	ANTIPOLVO	MULTICAPA	AUTONIVELANTE	MORTERO	TIERRA HÚMEDA	ESPATULADO	DECORATIVO						
	•				•				•						de 0,8 a 1,2 mm	•				MAPEFLOOR S
		•			•				•						de 3 a 3,5 mm	•				MAPEFLOOR S
		•			•					•					de 2 a 4 mm	•				MAPEFLOOR S
•					•			•							de 0,6 a 1 mm	•				MAPEFLOOR S
	•						•		•						aprox. 3 mm	•				MAPEFLOOR S
		•					•		•						aprox. 5 mm	•				MAPEFLOOR S
		•					•			•					aprox. 4 mm	•				MAPEFLOOR S
		•				•							•	•	de 1,5 a 3 mm	•				DECOR SYSTEM
			•		•							•			de 6 a 15 mm	•				MAPEFLOOR S
	•					•					•			•	aprox. 10 mm		•			MAPEFLOOR U
		•			•				•						de 3 a 3,5 mm		•			MAPEFLOOR PA
		•			•				•						de 2,5 a 3 mm		•			MAPEFLOOR PA
		•			•				•						de 2 a 2,5 mm		•			MAPEFLOOR PA
	•	•			•				•						0,8-1,2 o 3-3,5	•				MAPEFLOOR PAR
		•			•					•					de 3 a 6 mm			•		MAPEFLOOR S
			•	•							•				de 6 a 9 mm			•		MAPEFLOOR S
			•	•							•				de 6 a 9 mm			•		MAPEFLOOR S
	•						•		•						de 5 a 40 mm				•	ULTRATOP EFF
•							•		•				•		de 10 a 40 mm				•	ULTRATOP EFF
•							•						•		de 15 a 40 mm				•	ULTRATOP EFF

(*) MAPEFLOOR SYSTEM, que pueden colorearse con MAPECOLOR PASTE, pastas coloreadas concentradas para la coloración de las bases neutras de los sistemas.

(∞) MAPEFLOOR SYSTEM, que deben colorearse con MAPECOLOR CPU, pigmento especial en polvo para la coloración de las bases neutras de los sistemas MAPEFLOOR CPU.

(**) El uso de MAPEFLOOR FILLER, para la obtención del efecto antideslizante, debe evaluarse en función del tipo de acabado elegido.

NOTA - EL PRESENTE CUADRO SINÓPTICO ES MERAMENTE INDICATIVO;
CONSULTE LAS FICHAS TÉCNICAS DE CADA UNO DE LOS PRODUCTOS

SISTEMAS PARA SOPORTES DE BASE RESINA Y CERAMICA	PRODUCTOS PARA SU USO EN LOS DIVERSOS SISTEMAS																																						
	IMPRIMACIÓN				RESINAS							MORTEROS CEMENTOSOS	ACABADOS							ÁRIDOS																			
	PRIMER G	MAPEPRIM SP	PRIMER SN	MAPECOAT I 600 W	MAPEFLOOR I 300 SL	MAPEFLOOR I 500 W	MAPEFLOOR DECOR 700	MAPEFLOOR I 900	MAPEFLOOR CPU/MF	MAPEFLOOR CPU/RT	MAPEFLOOR CPU/HD	MAPEFLOOR PU 400	MAPEFLOOR PU 410	MAPEFLOOR BINDER 930	ULTRATOP	MAPECOAT I 620 W	MAPECRETE STAIN PROTECTION	MAPEFLOOR FINISH 50 N	MAPEFLOOR FINISH 52 W	MAPEFLOOR FINISH 53 W/L	MAPEFLOOR FINISH 54 W/S	MAPEFLOOR FINISH 58 W	MAPEFLOOR FINISH 415	MAPEFLOOR FINISH 451	MAPEFLOOR FINISH 630	MAPELUX LUCIDA	MAPELUX OPACA	MAPEFLOOR FILLER	QUARZO 0,25	QUARZO 0,5	QUARZO 1,2	QUARZO 1,9							
SYSTEM 31 (*)			●		●																													●	●				
SYSTEM 32 (*)			●		●																															●	●		
SYSTEM 33 (*)			●		●														●	●	●	●						●	●	**						●	●		
SYSTEM 34 (*)					●																																		
SYSTEM 51 (*)						●																																●	
SYSTEM 52 (*)						●																																●	
SYSTEM 53 (*)				●		●										●		●	●	●	●	●														**		●	
SYSTEM 70 (*)			●				●												●	●	●	●						●	●	**							●		
SYSTEM 91 (*)			●		●			●																													●	●	●
URBAN SYSTEM				●										●																								●	
PARKING SYSTEM HE (*)			●								●	●													●												●	●	
PARKING SYSTEM ME (*)			●								●														●													●	
PARKING SYSTEM ID (*)			●									●												●														●	
PARKING SYSTEM RHT/RLT (*)			●		●																																	●	
SYSTEM CPU/MF (∞)			●					●																														●	
SYSTEM CPU/RT (∞)									●																														
SYSTEM CPU/HD (∞)										●																													
DETTO NATURALE	0	Δ	●											●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	**										●		
DETTO LEVIGATO	0	Δ	●											●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	**										●		
DETTO TERRAZZO			●											●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	**										●		

0 Imprimador para su uso sobre soportes cementosos como alternativa a **PRIMER SN**.

Δ Imprimador para su uso sobre soportes cerámicos y de piedra natural como alternativa a **PRIMER SN**.

● Los productos de acabado se utilizarán alternativamente entre sí en función de las características de resistencia requeridas y del efecto estético que se desee obtener.
Importante: No aplicar **Mapefloor Finish 52 W** sobre **Ultratop** de color antracita, rojo y estándar.
 No aplicar **Mapefloor Finish 58 W** directamente sobre **Ultratop**. Aplicar previamente una capa de **Mapefloor Finish 52 W**.

● Ceras metalizadas para ser utilizadas alternativamente entre sí, en función del efecto estético que se desee obtener.

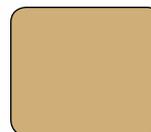
● Productos para su uso con los diversos sistemas y sus respectivas características.

CARTAS DE COLORES

MAPECOLOR PASTE

Pastas coloreadas concentradas para la coloración de las bases neutras de **Mapefloor System**.

Nota: la referencia para los colores de **Mapecolor Paste** es la carta de colores RAL.



1001
Beige



1013
Blanco Perla



1015
Marfil Claro

MAPEFLOOR I 320 SL CONCEPT

Revestimiento epoxídico, autonivelante, con efecto granulado, coloreado, para la realización de pavimentos resistentes a la abrasión y disponible en varias gamas cromáticas.

Nota: los colores de **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** no tienen referencia a ninguna carta de colores.



ULTRATOP

Mortero autonivelante, a base de aglomerantes hidráulicos especiales, de endurecimiento ultrarrápido, para la realización de pavimentos resistentes a la abrasión, con un espesor comprendido entre 5 y 40 mm.

Nota: los colores de **Ultratop** no se basan en ninguna carta de colores, ya que debido a la naturaleza cementosa del producto es posible que se produzcan variaciones en los tonos de color.



Nota: los colores expuestos en las cuatro cartas son indicativos y pueden variar por motivos de impresión.

IBERMAPEI, S.A.

C/ Valencia, 11 - Pol. Ind. Can Oller
08130 Sta. Perpètua de Mogoda (Barcelona)

Tel. +34 93 343 50 50

Fax +34 93 302 42 29

Web: www.mapei.es

E-mail: ibermapei@ibermapei.es

